DHV-Musterprüfstelle, Miesbacher Str. 2, 83703 Gmund a.T. Akkreditierte Musterprüfstelle für Hängegleiter und Gleitsegel nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012-07



Bestätigung der Übereinstimmung mit dem mustergeprüften Muster.
Das Muster MAC PARA – ELAN
Mustername Eden 7 - 24
Seriennummer 2724-1665 ist hinsichtlich seiner Konstruktion, Verarbeitung und der verwendeten Materialien mit dem beim DHV geprüften Muster identisch.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 19.4.2019 Firmenstempel
Name des Antragstellers (Firma): Mac Para Technology s.r.o.
Firmenanschrift: Televizní 2615, CZ-75661 Rožnov pod Radhoštěm
Name des gesetzlichen Firmenvertreters: Peter Recek
Unterschrift des gesetzlichen Firmenvertreters
Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen auf Windenschleppeignung getestet. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 19.4.2019 Firmenstempel
Name des Werkspiloten: Zdenek Trcka
Unterschrift des Werkspiloten
Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen zur Überprüfung der Windenschleppeignung geschleppt. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 10.4.2019 Name des Windenführers SRAMEK JIRI
Unterschrift des Windenführers

Erstellt/Geändert: SH/ DHV	Freigegeben: Hannes Weinin	inger
FB GS-04	Gültig ab: 1.1.2014 Ve	ersion: 0 Seite 1/1

DHV-Musterprüfstelle, Miesbacher Str. 2, 83703 Gmund a.T. Akkreditierte Musterprüfstelle für Hängegleiter und Gleitsegel nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012-07



Bestätigung der Übereinstimmung mit o	dem mustergeprüften Muster.
Das Muster M	AC PARA – ELAN
Mustername	Eden 7 - 22
Seriennummer 2722-1642 ist hinsichtlic verwendeten Materialien mit dem beim	ch seiner Konstruktion, Verarbeitung und der DHV geprüften Muster identisch.
Ort, Datum: Roznov p.R., 19.4.2019	Firmenstempel
Name des Antragstellers (Firma):	Mac Para Technology s.r.o.
Firmenanschrift: Televizr	ní 2615, CZ-75661 Rožnov pod Radhoštěm
Name des gesetzlichen Firmenvertreters:	Peter Recent
Unterschrift des gesetzlichen Firmenvertre	ters
grenze in je zwei Schleppvorgängen a	on mir an der oberen und unteren Startgewichts- uf Windenschleppeignung getestet. Dabei traten chleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 19.4.2019	Firmenstempel
Name des Werkspiloten:	Zdenek Trcka
Unterschrift des Werkspiloten	
grenze in je zwei Schleppvorgängen a	on mir an der oberen und unteren Startgewichts- zur Überprüfung der Windenschleppeignung ge- uf, die an der Windenschleppeignung des Gerä-
Ort, Datum: Roznov p.R. , 10.4.2019 Nam	e des Windenführers SRAMEK JIRI
Unterschrift des Windenführers	Spel

Erstellt/Geändert: SH/ DHV	Freigegeben: Hannes Weininger
FB GS-04	Gültig ab: 1.1.2014 Version: 0 Seite 1/1

DHV-Musterprüfstelle, Miesbacher Str. 2, 83703 Gmund a.T. Akkreditierte Musterprüfstelle für Hängegleiter und Gleitsegel nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012-07



Bestätigung der Übereinstimmung mit dem mustergeprüften Muster.
Das Muster MAC PARA – ELAN
Mustername Eden 7 - 26
Seriennummer 2726-1705 ist hinsichtlich seiner Konstruktion, Verarbeitung und der verwendeten Materialien mit dem beim DHV geprüften Muster identisch.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 19.4.2019 Firmenstempel
Name des Antragstellers (Firma): Mac Para Technology s.r.o.
Firmenanschrift: Televizní 2615, CZ-75661 Rožnov pod Radhoštěm
Name des gesetzlichen Firmenvertreters: Peter Regek
Unterschrift des gesetzlichen Firmenvertreters
Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen auf Windenschleppeignung getestet. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R., 19.4.2019 Firmenstempel
Name des Werkspiloten: Zdenek Trcka
Unterschrift des Werkspiloten
Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen zur Überprüfung der Windenschleppeignung geschleppt. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 10.4.2019 Name des Windenführers SRAMEK JIRI
Unterschrift des Windenführers

Erstellt/Geändert: SH/ DHV	Freigegeben: Hannes V	Veininger	
FB GS-04	Gültig ab: 1.1.2014	Version: 0	Seite 1/1

DHV-Musterprüfstelle, Miesbacher Str. 2, 83703 Gmund a.T. Akkreditierte Musterprüfstelle für Hängegleiter und Gleitsegel nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012-07



Bestätigung der Übereinstimmung mit dem mustergeprüften Muster.
Das Muster MAC PARA – ELAN
Mustername Eden 7 - 28
Seriennummer 2728-1749 ist hinsichtlich seiner Konstruktion, Verarbeitung und der verwendeten Materialien mit dem beim DHV geprüften Muster identisch.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 19.4.2019 Firmenstempel
Name des Antragstellers (Firma): Mac Para Technology s.r.o.
Firmenanschrift: Televizní 2615, CZ-75661 Rožnov pod Radhoštěm
Name des gesetzlichen Firmenvertreters: Peter Recel
Unterschrift des gesetzlichen Firmenvertreters
Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen auf Windenschleppeignung getestet. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R., 19.4.2019 Firmenstempel
Name des Werkspiloten: Peter Recek
Unterschrift des Werkspiloten
Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen zur Überprüfung der Windenschleppeignung geschleppt. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R., 10.4.2019 Name des Windenführers SRAMEK JIRI
Unterschrift des Windenführers

Erstellt/Geändert: SH/ DHV	Freigegeben: Hannes W	eininger	
FB GS-04	Gültig ab: 1.1.2014	Version: 0	Seite 1/1

DHV-Musterprüfstelle, Miesbacher Str. 2, 83703 Gmund a.T. Akkreditierte Musterprüfstelle für Hängegleiter und Gleitsegel nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012-07



Bestätigung der Übereinstimmung mit dem mustergeprüften Muster.
Das Muster MAC PARA – ELAN
Mustername Eden 7 - 30
Seriennummer 2730-1787 ist hinsichtlich seiner Konstruktion, Verarbeitung und der verwendeten Materialien mit dem beim DHV geprüften Muster identisch.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 19.4.2019 Firmenstempel
Name des Antragstellers (Firma): Mac Para Technology s.r.o.
Firmenanschrift: Televizní 2615, CZ-75661 Rožnov pod Radhoštěm
Name des gesetzlichen Firmenvertreters: Peter Recek
Unterschrift des gesetzlichen Firmenvertreters
Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen auf Windenschleppeignung getestet. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 19.4.2019 Firmenstempel
Name des Werkspiloten: Peter Recek
Unterschrift des Werkspiloten
Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen zur Überprüfung der Windenschleppeignung geschleppt. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 10.4.2019 Name des Windenführers SRAMEK JIRI
Unterschrift des Windenführers

Erstellt/Geändert: SH/ DHV	Freigegeben: Hannes Weininger		
FB GS-04	Gültig ab: 1.1.2014	Version: 0	Seite 1/1

DHV-Musterprüfstelle, Miesbacher Str. 2, 83703 Gmund a.T. Akkreditierte Musterprüfstelle für Hängegleiter und Gleitsegel nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012-07



Bestätigung der Übereinstimmung mit dem mustergeprüften Muster.
Das Muster MAC PARA – ELAN
Mustername Eden 7 - 33
Seriennummer 2733-1820 ist hinsichtlich seiner Konstruktion, Verarbeitung und der verwendeten Materialien mit dem beim DHV geprüften Muster identisch.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 19.4.2019 Firmenstempel
Name des Antragstellers (Firma): Mac Para Technology s.r.o.
Firmenanschrift: Televizní 2615, CZ-75661 Rožnov pod Radhoštěm
Name des gesetzlichen Firmenvertreters: Peter Recek
Unterschrift des gesetzlichen Firmenvertreters
Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen auf Windenschleppeignung getestet. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 19.4.2019 Firmenstempel
Name des Werkspiloten: Peter Recek
Unterschrift des Werkspiloten
Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen zur Überprüfung der Windenschleppeignung geschleppt. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschleppeignung des Gerätes zweifeln lassen.
Ort, Datum: Roznov p.R. , 10.4.2019 Name des Windenführers SRAMEK JIRI
Unterschrift des Windenführers

Erstellt/Geändert: SH/ DHV	Freigegeben: Hannes Weininger
FB GS-04	Gültig ab: 1.1.2014 Version: 0 Seite 1/1