



**FB GS-03 Herstellerangaben zum Leinendatenblatt**

**Leinendaten**

<b>Gleitsegelmuster:</b>	<b>Arriba4 XL</b>
<b>Hersteller:</b>	<b>Skywalk</b>
<b>Max. Startgewicht:</b>	<b>135 (kg)</b>

**1. Leinenspezifikation:**

	Stammleine	1.Stockwerk	2.Stockwerk	Bremse	2.Stockwerk	
Leinenhersteller	Liros	Liros	Liros	Liros	Liros	
Typenbezeichnung	PPSLS180	PPSLS125	PPSLS65	DFLP200/32	DC60	
Nennfestigkeit unverarbeitet	180	125	65	200	60	
Durchmesser	1,2	1	0,7		0,6	
Material Kern	Dyneema	Dyneema	Dyneema	Dyneema	Dyneema	
Material Mantel	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester		
DHV Leinenfestigkeit nach 5000 Knickungen	160,35	113,75	49,37	161,05	50,15	

Erstellt/Geändert: SH/ DHV	Freigegeben: Hannes Weininger		
FB GS-03	Gültig ab: 31.12.2013	Version: 0	Seite 1/3

**2. Festigkeitsnachweis:**

2.1 Nachweis der Festigkeit der Stammleinen:

Stammleinenzahl A-Ebene	Stammleinenzahl B-Ebene	Stammleinenzahl A+B-Ebene	Stammleinenzahl (A+B) x Leinenfest. <sup>1</sup> >8 x max. Startgew. und > 800 kg
4 PPSLS180 2PPSLS125	4 PPSLS180 2PPSLS125	8 PPSLS180 4 PPSLS125	8x160,4+4*113,75=1738,2daN >=8x135kg=1059,5daN

Stammleinenzahl C-Ebene	Stammleinenzahl D-Ebene	Stammleinenzahl E-Ebene	Stammleinenzahl C+D+E-Ebene	Stammleinenzahl C+D+E x Leinenfestigkeit <sup>1</sup> >6 x max.Startge. und > 600 kg
2 PPSLS180 1 PPSLS125			4 PPSLS180 1 PPSLS125	8x160,4+4*113,75=869,1>= 8x135kg=794,61daN

2.2 Nachweis der Leinenfestigkeit oberhalb der Stammleinen

	Anzahl <sup>2</sup> der Leinen x Festigkeit für jedes "Stockwerk" > Festigkeit der zugehörigen Stammleine			
	Stammleinen	1. Stockwerk	2. Stockwerk	3. Stockwerk
A-Leinen	4x160,4+2*113,75= 869 daN	8x113,75+2*49,37 =1009daN	24x50,15= 1203,6daN	
B-Leinen	4x160,4+2*113,75= 869 daN	8x113,75+2*49,37 =1009daN	24x50,15= 1203,6daN	
C-Leinen	4x160,4+2*113,75= 869 daN	8x113,75+2*49,37 =1009daN	24x50,15= 1203,6daN	
D-Leinen				

<sup>1</sup> Leinenfestigkeit nach 5000 Knickungen aus DHV-Gleitsegel-Leinenbelastungsversuch

<sup>2</sup> Wert incl. Stabiloleine (bei gleichem Leinenmaterial und Durchmesser), wenn die Stabiloleine dieser Leinenebene und diesem Stockwerk zuzuordnen ist

### 3. Fertigungstoleranzen

Die oben unter Leinendaten aufgeführten Punkte sind bei der gesamten Produktion konstant zu halten. Ebenfalls konstant zu halten sind die Punkte:

- Leinenaufbau
- Zahl der Litzen Kern
- Zahl der Litzen Mantel
- Flecht- und Schlaglänge Kern
- Flecht- und Schlaglänge Mantel
- Schlichte und/oder Ausrüstung

Soweit bei anderen Parametern der Leine Streuungen auftreten, sind die Toleranzen diese Streuungen auf einem gesonderten Blatt anzugeben.

Ort, Datum, Stempel und Unterschrift des Herstellers:	Bearbeitungsvermerk DHV
Marquartstein, 01.02.2018 	Datenblatt geprüft am: von: