

Deutscher Hängegleiterverband e.V.

DHV-Musterprüfstelle, Am Hoffeld 4, 83703 Gmund a.T.
Akkreditierte Musterprüfstelle für Hängegleiter und Gleitsegel
nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012-07



FB HG-03 Herstellererklärung zur UL- und Windenschlepppeignung

Bestätigung der Übereinstimmung mit dem mustergeprüften Muster.

Das Muster

Musternamen Summit X L

Seriennummer XC30L-02-1-22A-10874

ist hinsichtlich seiner Konstruktion und der verwendeten Materialien mit dem beim DHV geprüften Muster identisch.

Ort, Datum Garmisch.-P., 12.12.2022 Firmenstempel _____

Name des Antragstellers (Firma) UP International GmbH

Firmenanschrift Kreuzeckbahnstraße 7, D-82467 Garmisch-Partenkirchen

Name des gesetzlichen Firmenvertreters Christian Rönning

Unterschrift des gesetzlichen Firmenvertreters _____



Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen auf **UL-Schlepppeignung** getestet. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der UL-Schlepppeignung des Gerätes zweifeln lassen.

Ort, Datum _____ Firmenstempel _____

Name des Werkspiloten _____

Unterschrift des Werkspiloten _____

Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen auf **UL-Schlepppeignung** getestet. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der UL-Schlepppeignung des Gerätes zweifeln lassen.

Ort, Datum _____ Name des UL-Schlepp-Piloten _____

Unterschrift des UL-Schlepp-Piloten _____

Erstellt/Geändert: SH/ DHV	Freigegeben: Hannes Weinger		
FB HG-03	Gültig ab: 20.06.2018	Version: 1	Seite 1/2

Deutscher Hängegleiterverband e.V.

DHV-Musterprüfstelle

Akkreditierte Musterprüfstelle für Hängegleiter und Gleitsegel
nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012-07



Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen auf **Windenschlepppeignung** getestet. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschlepppeignung des Gerätes zweifeln lassen.

Ort, Datum Garmisch-P., 12.12.22 Firmenstempel _____

Name des Werkspiloten Michal Sneiberg

Unterschrift des Werkspiloten _____



Das oben bezeichnete Muster wurde von mir an der oberen und unteren Startgewichtsgrenze in je zwei Schleppvorgängen zur Überprüfung der **Windenschlepppeignung** geschleppt. Dabei traten keine Vorfälle auf, die an der Windenschlepppeignung des Gerätes zweifeln lassen.

Ort, Datum Garmisch-P., 12.12.22 Name des Windenführers Frantisek Pavlousek

Unterschrift des Windenführers _____